

**Dane zamawiającego**

Nazwa Firmy	<input type="text"/>		
NIP	<input type="text"/>		
Adres	<input type="text"/>		
Miasto	<input type="text"/>	Kod	<input type="text"/>
Osoba kontaktowa	<input type="text"/>	Nr telefonu	<input type="text"/>

**Parametry płytki**

Rodzaj materiału	<input type="text"/>	Grubość laminatu	<input type="text"/>
Rodzaj druku	<input type="text"/>	grubość miedzi	<input type="text"/>
Wymiar płytki X	<input type="text"/>	Y	<input type="text"/>
Soldermaska Top	<input type="text"/>	Soldermaska Bottom	<input type="text"/>
Opis Top	<input type="text"/>	Opis Bottom	<input type="text"/>
Pokrycie	<input type="text"/>		
Forma dostawy	<input type="text"/>		
dodatkowe marginesy	<input type="text"/>		
Obróbka mechaniczna	<input type="checkbox"/> nacinanie <input type="checkbox"/> frezowanie	Montaż:	<input type="checkbox"/> SMT <input type="checkbox"/> THT

**Dane do zamówienia / wyceny**

Nazwa płytki	<input type="text"/>	Termin wykonania	<input type="text"/>
Ilość	<input type="text"/>		
Dostawa zamówienia	<input type="text"/>	Uwagi	<input type="text"/>

Do zamówienia należy dołączyć:

**1. Do wykonania płytek**

- pliki Gerber RS274-X każdej warstwy, która ma być wykonana (ewentualnie informacyjnie załączyć warstwę opis elementów dla celów poglądowych)
- plik owierty w formacie Excellon ( dużym ułatwieniem i podstawą do dokładnego wykonania będzie zdefiniowanie przelotek osobnym narzędziem)

## 2. Do wykonania montażu SMT

- listy komponentów w formie pliku xls\*
  - gdzie kolejne kolumny powinny zawierać:
    - liczbę porządkową,
    - desygnatory,
    - stronę laminatu (TOP, BOTTOM),
    - oznaczenie elementu podane przez producenta,
    - nazwę producenta elementu,
    - indeks elementu u Zleceniodawcy,
    - ilość,
    - dostawcę elementu sugerowanego przez Zleceniodawcę (Wykonawca, Zleceniodawca, Dostawca zew.)
    - opcjonalnie - indeks u dostawcy elementu,
    - opcjonalnie - dopuszczalne zamienniki określone przez Zleceniodawcę:
    - opcjonalnie - oznaczenie elementu podane przez producenta zamiennika,
    - opcjonalnie - nazwę producenta zamiennika,
    - opcjonalnie - sugerowany dostawca zamiennika,
    - opcjonalnie - indeks u dostawcy zamiennika,
- rysunków montażowych w formie plików PDF
- odpowiednio:
  - plików Pick&Place (SMT)
  - plików Gerber (szablon),
  - instrukcji montażowych w formie plików PDF (w przypadku szczególnych wymagań Zleceniodawcy),

## 3. Do wykonania montażu THT

- listy komponentów w formie pliku xls\*,
  - gdzie kolejne kolumny powinny zawierać:
    - liczbę porządkową,
    - desygnatory,
    - stronę laminatu (TOP, BOTTOM),
    - oznaczenie elementu podane przez producenta,
    - nazwę producenta elementu,
    - indeks elementu u Zleceniodawcy,
    - ilość,
- rysunków montażowych w formie plików PDF
- instrukcji montażowych w formie plików PDF (w przypadku szczególnych wymagań Zleceniodawcy),

\*- montaż SMT i THT mogą być podane na jednej liście xls, z tym, że muszą być w osobnej kolumnie oznaczone odpowiednio jako SMT bądź THT